



FILLING.PACK
wineryequipment

defranceschi
a company of  **SACMI**

5

Etichettatrici e riempitrici BIB **per vini di qualità**

Linee complete di macchinari ad alte prestazioni per imbottigliamento, etichettatura e imballaggio, per risultati di massima qualità.

Defranceschi-SACMI, da oltre 50 anni leader nel settore dell'enologia.

**Ricerca, tecnologia e innovazione
per il futuro del vino.**



Filling.pack

Dal connubio tra tradizione e innovazione tecnologica, Defranceschi-SACMI presenta la gamma di etichettatrici modulari LABELLING KUBE.

LABELLING KUBE permette di soddisfare ogni esigenza di etichettatura grazie ad una tecnologia versatile, capace di incontrare efficacemente le peculiari necessità dei clienti.

La nuova gamma di etichettatrici modulari progettata per consentire la massima flessibilità di utilizzo in un mercato in continua e costante evoluzione. L'innovativa tecnologia del basamento ergonomico rende facilmente accessibili le parti vitali della macchina, agevolando l'intervento dell'operatore. Grande impegno è stato dedicato, in fase progettuale, alla riduzione delle esigenze di manutenzione, minimizzando tempi e costi di esercizio grazie all'implementazione di soluzioni innovative e all'utilizzo di materiali specifici.



KUBE OCS

sistema centraggio
contenitore con
fibra ottica



KUBE LVS CONTROL CAMERA

Sistema centraggio
contenitori tramite
telecamere fisse per
orientamento saldature,
loghi, embossing



**KUBE OCS
CONTROL CAMERA**
sistema di
controllo qualità
applicazione con
PLC dedicato per
memorizzazione formati





5

Filling.pack

Sia nella versione base, sia nella versione modulare con stazioni estraibili, la macchina aggrega varie soluzioni di etichettaggio, garantendo la totale intercambiabilità con ogni tipo di applicazione. Mediante un solo passaggio in macchina, il contenitore può essere etichettato con tecnologia autoadesiva, colla a freddo o colla a caldo. Per garantire ulteriore flessibilità, la macchina è stata progettata per consentire in ogni momento la trasformazione della stazione fissa in una modulare estraibile, senza perciò limitare le esigenze di confezionamento dei produttori e, quindi, le possibilità di intercettare nuove opportunità di business in un mercato in continua e rapida evoluzione.

Importanti innovazioni riguardano le stazioni di etichettaggio Kube, progettate secondo criteri di ergonomia, massima precisione e affidabilità nel tempo. Innovativa è anche la trave centrale di supporto per le regolazioni in altezza, profondità, angolo di applicazione e parallelismo. L'interscambio stazione risulta facilitato grazie all'utilizzo di elettromagneti, che assicurano un ancoraggio preciso e robusto della stazione alla giostra.



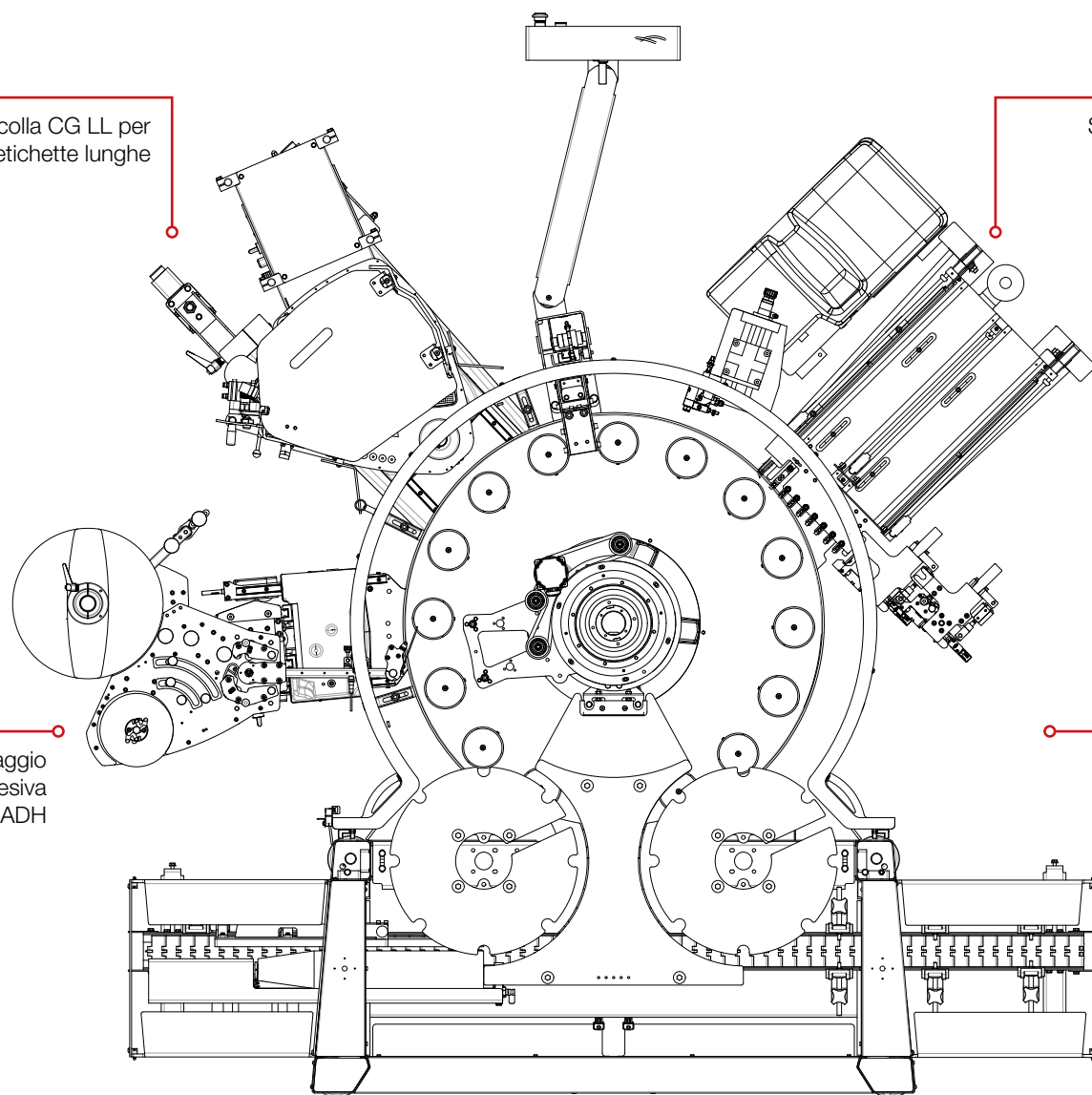
Gruppo colla CG LL per
etichette lunghe

Stazione etichettaggio
colla caldo
KUBE HM



Stazione etichettaggio
autoadesiva
KUBE ADH

Stazione etichettaggio
colla fredda
KUBE CG





Pinza di applicazione e stiratura sigillo a U su tappo



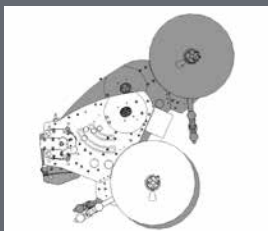
Stella variabile universale, regolazione 60/120 mm, per contenitori cilindrici



Pinza di applicazione e stiratura sigillo a I/L su tappo



Coclea universale per contenitori cilindrici, variazione 40-70 mm e 70-110 mm



Sistema doppio porta bobina per gruppo adesivo per minimizzare tempi cambio formato



Stazioni etichettaggio robotizzate, assi di regolazione automatici



Stazione etichettaggio estraibile



Piattello con azionamento integrato controllo motore passo a passo



5

Filling.pack

Gamma di riempitrici automatiche Bag in Box: ultra clean, veloci e flessibili.

Le riempitrici Bag in Box garantiscono elevati standard di sicurezza e protezione batteriologica, alta precisione di riempimento, funzioni di lavaggio automatico all'avanguardia e una sorprendente flessibilità di utilizzo.



L'imballo Bag In Box è un tipo di pack alternativo per lo stoccaggio ed il trasporto dei liquidi, costituito da un sacchetto multi-strato (in materiale plastico termosaldato, trasparente o metallizzato) ed equipaggiato con un rubinetto o un tappo.

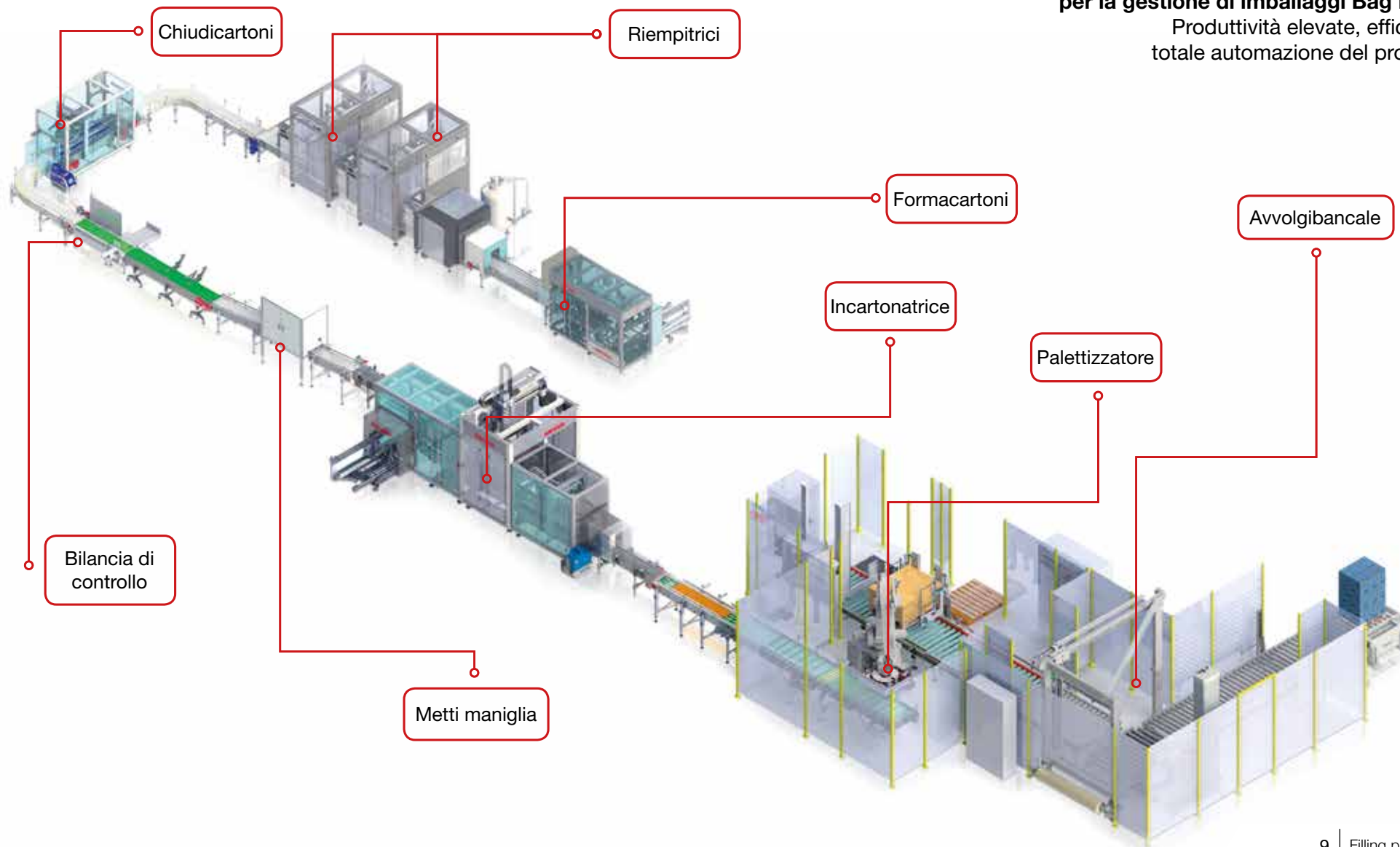
Tipicamente, il sacchetto è racchiuso in una confezione di cartone, dalle caratteristiche peculiari e dotata di un'apertura da cui fuoriesce il rubinetto.

Molteplici sono le ragioni del successo del BIB, su tutte la grande convenienza di questo tipo di imballo, unita alla garanzia di salvaguardia della freschezza e delle qualità organolettiche dei liquidi contenuti all'interno del pack. La valvola specifica e il sacchetto che collassa su se stesso, infatti, impediscono l'ingresso dell'aria e quindi l'ossidazione del contenuto. Non sfuggono ai produttori le superiori caratteristiche del BIB, dal basso costo di produzione alla funzionalità rispetto ad una migliore conservazione del prodotto.

Le self-standing pouches, i sacchetti per bevande – già ampiamente diffusi sui mercati centro e nordeuropei – si distinguono dalle tradizionali pouches per la capacità di sostenersi da sole, senza l'ausilio del box. La gamma Defranceschi-SACMI consente di gestire con un'unica piattaforma tecnologica sia webbed bags tradizionali, sia self standing pouches singole sia, infine, le nuove "self standing pouches in web" (sacchetti legati tra di loro in continuo, con alimentazione macchina totalmente automatizzata), l'ideale per i settori vino e acqua.

La risposta Defranceschi-SACMI alle più recenti tendenze produttive nel mercato del Bag in Box si chiama Ultra-Clean Series, la nuova gamma di riempitrici semi-automatiche ed automatiche che si distinguono per produttività elevate, grande flessibilità nella gestione dei diversi formati in commercio e, soprattutto, per il metodo di riempimento totalmente ultra-clean che garantisce la perfetta integrità del prodotto.

A completamento della gamma, Defranceschi-SACMI offre monoblocchi di riempimento di ultima generazione progettati per riempimento bag e incartonamento in box in automatico, in un'unica macchina.

LINEE COMPLETE E INTEGRATE
per la gestione di imballaggi Bag In BoxProduttività elevate, efficienza,
totale automazione del processo



5

Filling.pack

La riempitrice Defranceschi-SACMI, in versione semiautomatica, per la gestione totalmente ultra-clean del processo produttivo.
L'ideale per i settori vinicolo e oleario.

- Struttura e quadro in acciaio inox 304 micropallinato
- Valvola ultra-clean in acciaio inox 316
- Flussimetro massico o elettromagnetico a seconda dei prodotti
- Rulliera scarico sacchi per incartonamento manuale
- Aspirazione aria residua
- Materiali circuito prodotto e CIP compatibili con agenti pulenti chimici
- PLC di controllo macchina
- Iniezione azoto dopo il riempimento nel collo sacco e nel tappo (opzionale)

Specifiche tecniche

		Linear S
Velocità macchina	BIB/h	400 (1.5LT)
Grandezza delle BIB	L	1.5 / 2 / 3 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25
Precisione di riempimento		0.5 % sul valore riempito
Tensione principale		3x380 V + N + Earth
Energia elettrica	kW	1.5
Alimentazione a pressione pneumatica	bar	6-7
Consumo d'aria	NI/h	2,500





5

Filling.pack

Soluzione Defranceschi-SACMI per il Bag In Box che coniuga produttività elevate e massima flessibilità nella gestione dei diversi formati in commercio.

- Struttura e quadro in acciaio inox 304 micropallinato
- Valvola ultra-clean in acciaio inox 316
- Flussimetro massico o elettromagnetico a seconda dei prodotti
- Rulliera scarico sacchi per incartonnamento manuale
- Aspirazione aria residua
- Materiali circuito prodotto e CIP compatibili con agenti pulenti chimici
- PLC di controllo macchina
- Taglierina sacchi pieni regolabile
- Iniezione azoto dopo il riempimento nel collo sacco e nel tappo (opzionale)

Specifiche tecniche

		Linear F
Velocità macchina	BIB/h	600 (3LT)
Grandezza delle BIB	L	1.5 / 2 / 3 / 5 / 10 / 15 / 20
Precisione di riempimento		0.5 % sul valore riempito
Tensione principale		3x380 V + N + Earth
Energia elettrica	kW	0.5
Alimentazione a pressione pneumatica	bar	6-7
Consumo d'aria	NI/h	4,000





Filling.pack

La soluzione Defranceschi-SACMI per il Bag In Box che coniuga produttività elevate e massima flessibilità nella gestione dei diversi formati in commercio.

- Struttura e quadro in acciaio inox 304 micropallinato
- Valvola ultra-clean in acciaio inox 316
- Flussimetro massico o elettromagnetico a seconda dei prodotti
- Rulliera scarico sacchi per incartonamento manuale
- Aspirazione aria residua
- Materiali circuito prodotto e CIP compatibili con agenti pulenti chimici
- PLC di controllo macchina
- Taglierina sacchi vuoti regolabile
- Iniezione azoto dopo il riempimento nel collo sacco e nel tappo (opzionale)

Specifiche tecniche

		Linear
Velocità macchina	BIB/h	850 (3LT)
Grandezza delle BIB	L	1.5 / 2 / 3 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25
Precisione di riempimento		0.5 % sul valore riempito
Tensione principale		3x380 V + N + Earth
Energia elettrica	kW	0.5
Alimentazione a pressione pneumatica	bar	6-7
Consumo d'aria	NI/h	3,000





Filling.pack

Una soluzione completa e integrata per la formatura cartoni BIB, il riempimento del sacco e la chiusura con colla a caldo.

- Struttura e quadro in acciaio inox 304 micropallinato
- Valvola ultra-clean in acciaio inox 316
- Flussimetro massico o elettromagnetico a seconda dei prodotti
- Rulliera scarico sacchi per incartonnamento manuale
- Aspirazione aria residua
- Materiali circuito prodotto e CIP compatibili con agenti pulenti chimici
- PLC di controllo macchina
- Taglierina sacchi vuoti regolabile
- Sistema di iniezione di azoto a fine riempimento dai canali predisposti sulla valvola (opzionale)
- Valvola di recupero e regolazione sovrappressione prodotto di alimentazione (opzionale)
- Valvole di scarico condensa e controllo temperatura di sanificazione a vapore (opzionale)
- Ammortizzatore ad aria per la stabilizzazione della pressione del prodotto di alimentazione, completo di valvola per il lavaggio interno del serbatoio principale (opzionale)

Specifiche tecniche

MonoBiB		
Velocità macchina	BIB/h	850 (3LT)
Grandezza delle BIB	L	1.5 / 2 / 3 / 5 / 10 / 15 / 20
Precisione di riempimento		0.5 % sul valore riempito
Tensione principale		3x380 V + N + Earth
Energia elettrica	kW	8.5
Alimentazione a pressione pneumatica	bar	6-7
Consumo d'aria	NI/h	7,000



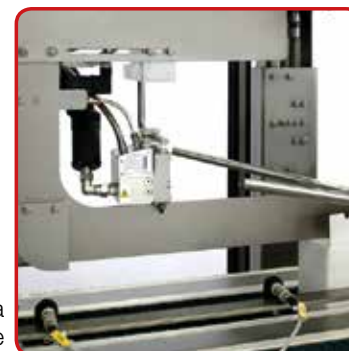
Apertura
positiva del
cartone



Alimentazione
sacco vuoto



Chiusura
cartone



Defranceschi S.r.l

Uffici e Stabilimento produttivo: Via Selice, 9 - 40027 Mordano (BO) Italy

Tel. +39 0542 608777 - Fax +39 02 57763349

www.defranceschi.sacmi.it - sales@defranceschi.sacmi.it

Disegni, schemi, illustrazioni e testi contenuti nel presente catalogo sono di proprietà Defranceschi S.r.l.

Ne è vietata la riproduzione, anche parziale, con qualsiasi mezzo.

Defranceschi S.r.l. si riserva il diritto di modificare il prodotto senza preavviso. Copyright Defranceschi S.r.l. Tutti i diritti riservati.



COMPLETE SOLUTIONS FOR WINERY EQUIPMENT



 receiving



 pressing



 tanks



 auxiliary



 filling.pack

